

Pro'sKit® SI-137 Soldering iron and Wood Burning Kit User's Manual

Thank you for purchasing Pro'sKit SI-137 Soldering iron and Wood Burning Kit. Please read this manual before operation and keep it for future reference. SI-137 is a multifunction soldering kit, which can be used as soldering iron and as wood burning pen. The kit comes with the most optimal set of nozzles to meet most welding needs. With the converter joints, the soldering iron can be changed to wood burning pen easily.



A. How to use Soldering Iron

1. Plug the power cord plug into the power outlet. If the LED indicator is not on, the soldering iron is powered off.
2. Press power button, the soldering iron will reach to 400°C in 3-5 minutes; and the LED indicator lights blue.
3. Press power button again; the soldering iron will reach to 500°C in 2-3 minutes; and the LED indicator lights red.
4. Press power button again to turn off the soldering iron, and LED indicator will be off.
5. Note: Set high temperature for large welding area or grounding point welding work; set low temperature for precision components or thermal vulnerable components.

B. How to use Wood Burning Pen

1. Loosen the nut, remove the barrel and take out the iron tip. Insert the converter joint and then screw the barrel back to the product. Connect the desired tip to the product and make sure the screw is fastened to the end.
2. Plug in the power outlet and follow the operation that the same as soldering iron (A).
3. Pliers should only be used to tighten the nut to avoid burning your fingers when changing the soldering tips or converter joint, but care should be taken not to over-tighten as this could damage the element.
4. Suggestion: The performance of pyrography may be differed due to different material surfaces. Thus, high temperature is suggested to be set.

⚠ CAUTION:

1. Misuse may potentially cause injury to the user or physical damage to the objects involved.
2. Do not use the product near flammable items.
3. Advise other people in the work area that the unit can reach a very high temperature and should be considered potentially dangerous.
4. Turn the power off while taking breaks and when finished using the unit. Before replacing parts or storing the unit, turn the power off and allow the unit to cool to room temperature.
5. Do not wet the unit or use the unit when your hands are wet.
6. While using the unit, don't do anything which may cause bodily harm or physical damage.
7. Keep children and bystanders away while operating a power tool.

Pro'sKit® SI-137 雙功率烙畫烙鐵筆套裝使用 說明書

非常感謝您購買 Pro'sKit 雙功率烙畫烙鐵 30 件組。在操作使用之前，請閱讀本手冊。請將本手冊存放在安全、方便取用的地方，以備將來參考。SI-137 是一款多功能型內熱式電烙鐵，可適用於一般電子電器元件的焊接使用，也可用於烙畫創作。產品加熱迅速，安全可靠，是一機多用的理想選擇。

電烙鐵是手工焊接的基本工具，本產品配置常用的烙鐵頭型，滿足大部分焊接需要。

烙畫創作需要不同的烙畫頭型，通過更換轉接頭，本產品可以方便的由焊接烙鐵轉變為可更換不同烙畫頭型的烙畫烙鐵，示意如下：



A. 電烙鐵的使用方法

1. 將插頭插入插座，此時電烙鐵 LED 指示燈不亮，表示處在未通電關斷狀態。
2. 按下 **電源按鍵**，LED 指示燈亮藍色，代表處於低溫狀態，放置大約 3~5 分鐘，烙鐵穩定在 400°C 左右。
3. 再次按下 **按鍵**，LED 指示燈亮紅色，指示高溫狀態，放置大約 2~3 分鐘穩定在 500°C 左右。
4. 若再次按下 **按鍵**，則關閉烙鐵，LED 燈不亮。產品按照 關閉-低溫-高溫-關閉方式迴圈。
5. 焊接注意說明：焊接一般產品中的較精密元器件及受熱易損元器件，宜選用低溫檔，對一些焊接面積大的結構件、金屬底板接地點的焊接，則應選用高溫檔。

B. 烙畫烙鐵使用方法

1. 按照圖示方式，鬆開螺母，退出發熱管，取下烙鐵頭。更換上轉接頭，裝上發熱管鎖好螺母，確保鎖附穩定。再接上需要使用的烙畫頭型，確認旋轉到位。
2. 插上電源，同烙鐵使用方式，按下 **按鍵**，LED 指示燈亮藍色，指示低溫狀態，放置大約 3~5 分鐘穩定在 400°C 左右。再次按下 **按鍵**，LED 指示燈亮紅色，指示高溫狀態，放置大約 2~3 分鐘穩定在 500°C 左右。若再次按下 **按鍵**，則關閉烙鐵。
3. 更換轉接頭或是烙畫頭型時，注意避免高溫燙傷，建議冷切後，使用如尖嘴鉗等工具。
4. 使用說明：烙畫在不同的材質表面，印痕效果可能不同，為快速的烙畫，請使用高檔溫度。

C. 注意事項：

1. 電源線有破損時，請勿使用，以免觸電事故發生。

2. 不使用時，請及時拔掉電源，待烙鐵頭部冷卻後再收納。
3. 請勿在不正確的電源情況使用本產品，或會造成損壞。
4. 請勿在周邊有易燃的環境下使用烙鐵。
5. 請勿在潮濕的環境下使用烙鐵，避免觸電危險。
6. 請使用合適的烙鐵支架，保證產品放置安全，避免產品損壞或人身傷害。
7. 烙鐵頭更換應該在冷卻後，並且拔除電源連接後進行。
8. 過高的溫度設定容易導致烙鐵頭氧化，烙鐵頭應該及時上錫防護。
9. 烙鐵頭型螺紋配合，注意不可強力拆卸。
10. 請勿將烙鐵放在兒童容易觸摸的地方。

Pro'sKit®

SI-137 双功率烙画烙铁笔套装使用

非常感谢您购买 Pro'sKit 双功率烙画烙鐵 30 件组。在操作使用之前，请阅读本手册。请将本手册存放在安全、方便取用的地方，以备将来参考。SI-137 是一款多功能型内热式电烙铁，可适用一般电子电器组件的焊接使用，也可用于烙画创作。产品加热迅速，安全可靠，是用户一机多用的理想选择。

电烙铁是手工焊接的基本工具，本产品配置常用的烙铁头型，满足大部分焊接需要。

烙画创作需要不同的烙画头型，通过更换转接头，本产品可以方便的由焊接烙铁转变为可更换不同烙画头型的烙画烙铁，示意如下：



A. 电烙铁的使用方法

1. 将电源线插头插入电源插座，此时电烙铁 LED 指示灯不亮，表示处在未通电关断状态。
2. 按下按键，LED 指示灯亮蓝色，指示低温状态，放置大约 3 ~ 5 分钟稳定在 400℃ 左右。
3. 再次按下按键，LED 指示灯亮红色，指示高温状态，放置大约 2 ~ 3 分钟稳定在 500℃ 左右。
4. 若再次按下按键，则关闭烙铁，LED 灯不亮。产品按照 关闭-低温-高温-关闭方式循环。
5. 焊接注意说明：焊接一般产品中的较精密元器件及受热易损元器件，宜选用低温档，对一些焊接面积大的结构件、金属底板接地点的焊接，则应选用高温档。

B. 烙画烙铁使用方法

1. 按照图示方式，松开螺母，退出发热管，取下烙铁头。更换上转接头，装上发热管锁好螺母，确保锁附稳定。再接上需要使用的烙画头型，确认旋拧到位。
2. 插上电源，同烙铁使用方式，按下按键，LED 指示灯亮蓝色，指示低温状态，放置大约 3 ~ 5 分钟稳定在 400℃ 左右。再次按下按键，LED 指示灯亮红色，指示高温状态，放置大约 2 ~ 3 分钟稳定在 500℃ 左右。若再次按下按键，则关闭烙铁。
3. 更换转接头或是烙画头型时，注意高温烫伤，建议冷切后，或使用诸如尖嘴钳等工具。
4. 烙画使用说明：烙画在不同的材质表面，印痕效果可能不同，为快速的烙画，请使用高档温度。

C. 使用注意事项：

1. 电源线有破损时，请勿使用，以免触电事故发生。
2. 不使用时，请及时拔掉电源，请待烙铁头部冷却后再收纳。
3. 请勿在不正确的电源情况使用本产品，或会造成损坏。
4. 请勿在周边有易燃的环境下使用烙铁。
5. 请勿在潮湿的环境下使用烙铁，避免触电危险。
6. 请使用合适的烙铁支架，保证产品放置的安全，避免产品损坏或人身出现伤害。
7. 烙铁头更换应该在冷却后，并且拔除电源连接后进行。

8. 过高的温度设定容易导致烙铁头氧化，烙铁头应该及时上锡防护。
9. 烙画头型螺紋配合，注意不可強力拆卸。
10. 請勿將烙鐵放在兒童容易觸摸的地方。

Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.

<https://www.prokits.com.tw>

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

©2020 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd(C).

All right reserved.